

Nachfolgend sind grob die Arbeitsschritte aufgelistet, um Ihre Messaufgabe geregelt abuarbeiten. Beachten Sie bitte, dass es notwendig ist einige der nachfolgende Punkte zu protokollieren.

## **1. Definieren Sie Ihre Aufgabe**

### **1.1 Markieren der zu bestimmenden Maße auf Zeichnung**

### **1.2 Definieren der geometrischen Elemente die für die Maßbestimmung relevant sind**

### **1.3 Definieren der Grobausrichtung (Grobkoordinatensystem)**

### **1.4 Definieren der Feinausrichtung (Feinkoordinatensystem)**

### **1.5 Definieren der Werkstückaufspannung**

### **1.6 Definieren der Tasterkonfiguration**

## **2. Rüsten der Messmaschine**

### **2.1 Aufbau der Werkstückaufspannung**

### **2.2 Aufbau der Tasterkonfiguration**

### **2.3 Einbau der Tasterkonfiguration in MKM**

### **2.4 Maschine einschalten (Luft, Strom)**

### **2.5 Einbau der Werkstückaufspannung**

Achtung: 2.5 evtl. erst nach "Nullen" der MKM möglich, hängt von der Einbaulage und Größe des Werkstücks ab.

### **3. Erstellen Messprogramm**

#### **3.1 Hochfahren des Messrechners**

#### **3.2 Starten des Messprogramms**

#### **3.3 Nullen der MKM**

#### **3.4 Programmieren**

##### **3.4.1 Tasterkonfiguration**

##### **3.4.2 Taster kalibrieren**

##### **3.4.3 Grobausrichten**

##### **3.4.4 Feinausrichten**

##### **3.4.5 Messen der geometrischen Elemente**

##### **3.4.6 Auswerten der Elemente (Maßbestimmung – SOLL)**

### **4. Messprogramm ablaufen lassen (IST – SOLL – Vergleich)**

### **5. Messmaschine abrüsten**

### **6. Zusammenstellen des Ergebnisprotokolls**

#### **6.1 Deckblatt**

#### **6.2 Aufspannung**

#### **6.3 Tasterkonfiguration**

#### **6.4 Objektlage**

##### **6.4.1 Grobausrichtung**

##### **6.4.2 Feinausrichtung**

##### **6.4.3 Elemente**

##### **6.4.4 Maße (Auswertungen)**

#### **6.5 Programmausdruck (listing)**

#### **6.6 Messauswertung (Ausdruck von 4.)**