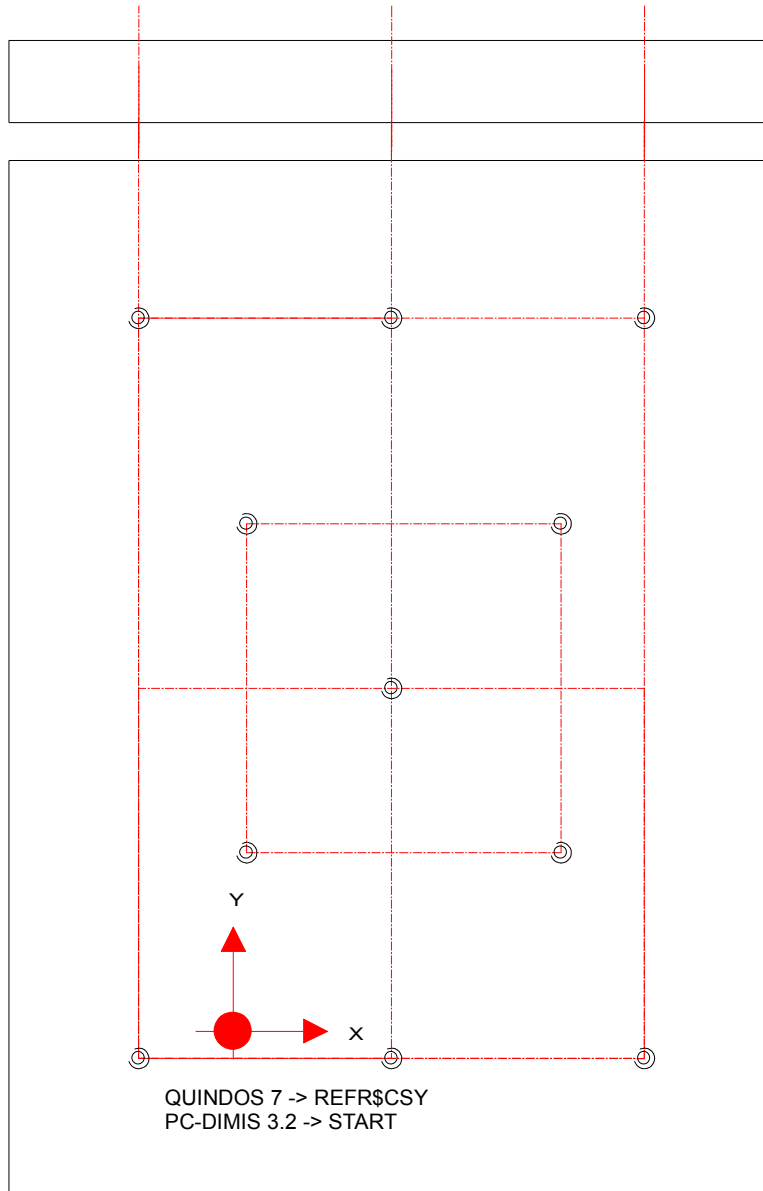


Messzeit CNC - Betrieb		
Anzahl Antastungen		
Anzahl Auswertungen		
Programm erstellt auf QUINDOS 7 <input type="checkbox"/> PC-DMIS 3.2 <input type="checkbox"/>	Name	Datum
Programm geändert	Name	Datum
Unterlage: Blatt von		bis
Aufspannung		
Taststiftkonfiguration		
Objektlagebestimmung		
Meßablaufplan		
Meßprotokoll		
Programm - Listing		
Zeichnung		
Sonstiges		
Deckblatt :		

Messprogramm- File- Name	Teile- Ident- Nummer	Blatt	von	Prüfer
Bezeichnung	Zeichnungsnummer			
	Datum			

Technology Arts Sciences
TH Köln
 Technische Hochschule Köln
 Fakultät 10
 Institut für Allgemeinen Maschinenbau
 Labor für QM
 Dipl.-Ing. L.Müller



Aufspannung

Messprogramm- File- Name	Teile- Ident- Nummer	Blatt	von	Prüfer
Bezeichnung	Zeichnungsnummer		Technology Arts Sciences TH Köln Technische Hochschule Köln Fakultät 10 Institut für Allgemeinen Maschinenbau Labor für QM Dipl.-Ing. L.Müller	
	Datum			

	Bemerkung
Taststiftkonfiguration	

Messprogramm- File- Name	Teile- Ident- Nummer	Blatt	von	Prüfer
Bezeichnung	Zeichnungsnummer	Technology Arts Sciences TH Köln Technische Hochschule Köln Fakultät 10 Institut für Allgemeinen Maschinenbau Labor für QM Dipl.-Ing. L.Müller		
	Datum			

Objektlagebestimmung

Messprogramm- File- Name	Teile- Ident- Nummer	Blatt	von	Prüfer
Bezeichnung	Zeichnungsnummer		Technology Arts Sciences TH Köln Technische Hochschule Köln Fakultät 10 Institut für Allgemeinen Maschinenbau Labor für QM Dipl.-Ing. L.Müller	
	Datum			